

NEVA disc 800 sensor light acoustic

suspended

091-31816B8B 091-321110S



Progetto / Tipo

Appunti

Quantità / Data



Elemento acustico in feltro prodotto con PET riciclato per almeno il 50 %, alta qualità, autoportante e con proprietà fonoassorbenti; forma rotonda; superficie di alta qualità sia dal punto di vista ottico che tattile con motivo in rilievo; assorbimento del suono diretto e del suono riflesso dal soffitto; con elevata performance acustica; sospesa con MITA circle 240 acoustic suspended (LUMINAIRE o BLIND SUSPENSION); LUMINAIRE: corpo illuminante circolare in alluminio pressofuso; forma estremamente sottile; verniciatura a polvere; sospeso; con asta di sospensione accorciabile (cromata), cavo alimentazione nell'asta di sospensione; alimentatore elettronico montato nel rosone; riflettore ad alta lucentezza con design sfaccettato; LED ad efficienza energetica con elevata resa cromatica; a scelta con sensore



Generale

nero intenso | RAL 9005 ¹

Acoustic colour limestone

IP20

1700 lm

LED

4000 K

CRI ≥ 80

L90 / 50000 h

MacAdam iniziale ≤ 3 SDCM

MR 0.72 | MDER 0.65

Ottico

Reflector dark chrome | symmetric

UGR ≤ 19 | $\geq 65^\circ$ < 1500 cd/m²

PstLM ≤ 1.0 ² | SVM ≤ 0.4 ²

Dati elettrici

DALI-2 ESSENTIAL sensor | 1 DALI Addr.

luminosità & presenza

classe isolamento 1 | 220-240 V

sistema 15.0 W

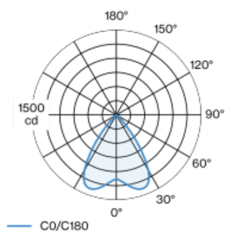
sistema 113 lm/W ³

Dati fisici

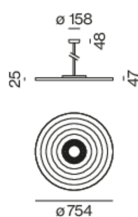
asta 977 mm

diametro 240 mm | altezza 45 mm

Distribuzione della luce



Disegno prodotto



¹ Codice RAL

² Valore del prodotto contenitore a pieno carico (non regolato)

³ incl. considerazione delle perdite ottiche, delle perdite dell'unità di controllo interna e dell'efficienza del dispositivo operativo