

NEVA disc 800 sensor light acoustic

suspended

091-31815B7B 091-321110D



Projet / Type _____

Notes _____

Quantité / Date _____



Élément acoustique en feutre PET recyclé à 50 % au moins, autoportant, haute qualité, doué de propriétés insonorisantes ; forme ronde ; surface de haute qualité optique et tactile avec motif gaufré ; absorption du bruit direct et du bruit réfléchi par le plafond ; pour de meilleures performances acoustiques ; suspendu avec MITA circle 240 acoustic suspended (LUMINAIRE ou BLIND SUSPENSION) ; LUMINAIRE : corps de luminaire en forme d'anneau en fonte d'aluminium injectée ; forme extrêmement élancée ; surface thermolaquée ; suspendu ; avec suspension pouvant être raccourcie (chrome), conduit d'alimentation dans le tube de suspension ; disp. électronique d'alimentation intégré au cache-piton ; réflecteur ultra-brillant avec optique à facettes ; LED économes en énergie à restitution de couleur élevée ; au choix avec capteur



Général

blanc signalisation | RAL 9016 ¹ _____

marble grey _____

IP20 _____

1500 lm _____

LED

3000 K _____

CRI ≥ 80 _____

L90 / 50000 h _____

MacAdam initial ≤ 3 SDCM _____

MR 0.56 | MDER 0.51 _____

Optique

Reflector dark chrome | symmetric _____

UGR ≤ 19 | ≥ 65° < 1500 cd/m² _____

PstLM ≤ 1.0 ² | SVM ≤ 0.4 ² _____

Electrique

DALI-2 ESSENTIAL sensor | 1 DALI Addr. _____

luminosité & présence _____

CP1 | 220-240 V _____

système 15.0 W _____

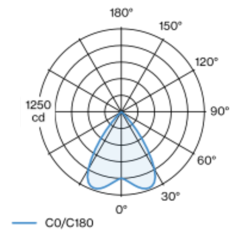
système 100 lm/W ³ _____

Physique

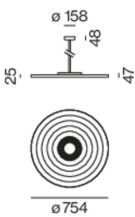
barre 977 mm _____

diamètre 240 mm | hauteur 45 mm _____

Répartition de la lumière



Dessin de fabrication



¹ Code RAL

² Valeur du produit contenant à pleine charge (non atténué)

³ y compris la prise en compte des pertes optiques, des pertes de l'unité de contrôle interne et de l'efficacité du dispositif d'exploitation



NEVA disc 800 sensor light acoustic

suspended

091-31815B7B 091-321110D



Projet / Type

Notes

Quantité / Date

Facteur de maintenance

| Temps de fonctionnement [h] | 10 000 | 20 000 | 30 000 | 40 000 | 50 000 |
|-----------------------------|--|-------------------|--|--------|--------|
| LLMF | 0.98 | 0.96 | 0.94 | 0.92 | 0.9 |
| LSF | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| MF | $LMF \times RSMF \times LLMF \times LSF$ | | | | |
| MF | Facteur de maintenance | | | | |
| LMF ^a | Facteur de maintenance du luminaire | | | | |
| | | RSMF ^a | Facteur de maintenance des parois du local | | |
| | | LLMF | Facteur de maintenance du flux lumineux | | |
| | | LSF | Facteur de survie des lampes | | |

^a Selon "CIE 97, Maintenance of indoor electric lighting systems", 2005, ISBN 3-900-734-34-8. Les valeurs doivent être déterminées par le planificateur.

Types de disjoncteurs

| Type de disjoncteur automatique | Nombre de luminaires |
|---------------------------------|----------------------|
| B10 | 18 |
| B16 | 30 |
| C10 | 23 |
| C16 | 36 |

Composants

NEVA disc 800

| COULEUR | Ø (MM) | NUMÉRO(S) ARTICLE(S) |
|-------------|--------|----------------------|
| marble grey | 800 | 091-321110D |

