

NEVA disc 800 sensor light acoustic

suspended

091-31815B7B 091-321110S



Projet / Type	
Notes	
Quantité / Date	



Élément acoustique en feutre PET recyclé à 50 % au moins, autoportant, haute qualité, doué de propriétés insonorisantes ; forme ronde ; surface de haute qualité optique et tactile avec motif gaufré ; absorption du bruit direct et du bruit réfléchi par le plafond ; pour de meilleures performances acoustiques ; suspendu avec MITA circle 240 acoustic suspended (LUMINAIRE ou BLIND SUSPENSION) ; LUMINAIRE : corps de luminaire en forme d'anneau en fonte d'aluminium injectée ; forme extrêmement élancée ; surface thermolaquée ; suspendu ; avec suspension pouvant être raccourcie (chrome), conduit d'alimentation dans le tube de suspension ; disp. électronique d'alimentation intégré au cache-piton ; réflecteur ultra-brillant avec optique à facettes ; LED économes en énergie à restitution de couleur élevée ; au choix avec capteur



Général

blanc signalisation RAL 9016 ¹
limestone
IP20
1500 lm

LED

3000 K
CRI ≥ 80
L90 / 50000 h
MacAdam initial ≤ 3 SDCM
MR 0.56 MDER 0.51

Optique

Reflector dark chrome symmetric
UGR ≤ 19 ≥ 65° < 1500 cd/m²
PstLM ≤ 1.0 ² SVM ≤ 0.4 ²

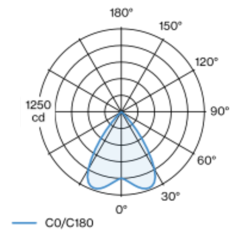
Electrique

DALI-2 ESSENTIAL sensor 1 DALI Addr.
luminosité & présence
CP1 220-240 V
système 15.0 W
système 100 lm/W ³

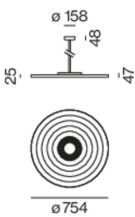
Physique

barre 977 mm
diamètre 240 mm hauteur 45 mm

Répartition de la lumière



Dessin de fabrication



¹ Code RAL
² Valeur du produit contenant à pleine charge (non atténué)
³ y compris la prise en compte des pertes optiques, des pertes de l'unité de contrôle interne et de l'efficacité du dispositif d'exploitation