

# NEVA disc 800 sensor light acoustic

suspended

091-31816B8B 091-321110D



Projet / Type	
Notes	
Quantité / Date	



Élément acoustique en feutre PET recyclé à 50 % au moins, autoportant, haute qualité, doué de propriétés insonorisantes ; forme ronde ; surface de haute qualité optique et tactile avec motif gaufré ; absorption du bruit direct et du bruit réfléchi par le plafond ; pour de meilleures performances acoustiques ; suspendu avec MITA circle 240 acoustic suspended (LUMINAIRE ou BLIND SUSPENSION) ; LUMINAIRE : corps de luminaire en forme d'anneau en fonte d'aluminium injectée ; forme extrêmement élancée ; surface thermolaquée ; suspendu ; avec suspension pouvant être raccourcie (chrome), conduit d'alimentation dans le tube de suspension ; disp. électronique d'alimentation intégré au cache-piton ; réflecteur ultra-brillant avec optique à facettes ; LED économes en énergie à restitution de couleur élevée ; au choix avec capteur



## Général

noir profond   RAL 9005 <sup>1</sup>
marble grey
IP20
1700 lm

## LED

4000 K
CRI ≥ 80
L90 / 50000 h
MacAdam initial ≤ 3 SDCM
MR 0.72   MDER 0.65

## Optique

Reflector dark chrome   symmetric
UGR ≤ 19   ≥65° <1500 cd/m <sup>2</sup>
PstLM ≤ 1.0 <sup>2</sup>   SVM ≤ 0.4 <sup>2</sup>

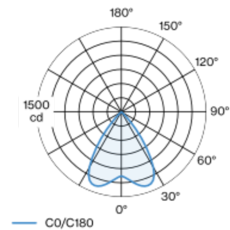
## Electrique

DALI-2 ESSENTIAL sensor   1 DALI Addr.
luminosité & présence
CP1   220-240 V
système 15.0 W
système 113 lm/W <sup>3</sup>

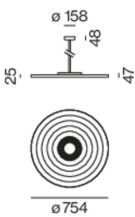
## Physique

barre 977 mm
diamètre 240 mm   hauteur 45 mm

## Répartition de la lumière



## Dessin de fabrication



<sup>1</sup> Code RAL  
<sup>2</sup> Valeur du produit contenant à pleine charge (non atténué)  
<sup>3</sup> y compris la prise en compte des pertes optiques, des pertes de l'unité de contrôle interne et de l'efficacité du dispositif d'exploitation

