

NEVA disc 800 sensor light acoustic

suspended

091-31816B8R 091-321110D



Projet / Type _____

Notes _____

Quantité / Date _____



Élément acoustique en feutre PET recyclé à 50 % au moins, autoportant, haute qualité, doué de propriétés insonorisantes ; forme ronde ; surface de haute qualité optique et tactile avec motif gaufré ; absorption du bruit direct et du bruit réfléchi par le plafond ; pour de meilleures performances acoustiques ; suspendu avec MITA circle 240 acoustic suspended (LUMINAIRE ou BLIND SUSPENSION) ; LUMINAIRE : corps de luminaire en forme d'anneau en fonte d'aluminium injectée ; forme extrêmement élancée ; surface thermolaquée ; suspendu ; avec suspension pouvant être raccourcie (chrome), conduit d'alimentation dans le tube de suspension ; disp. électronique d'alimentation intégré au cache-piton ; réflecteur ultra-brillant avec optique à facettes ; LED économes en énergie à restitution de couleur élevée ; au choix avec capteur



Général

noir profond | RAL 9005 ¹

marble grey

IP20

2380 lm

LED

4000 K

CRI ≥ 80

L90 / 50000 h

MacAdam initial ≤ 3 SDCM

MR 0.72 | MDER 0.65

Optique

Reflector chrome | symmetric

UGR ≤ 19 | ≥ 65° < 1500 cd/m²

PstLM ≤ 1.0 ² | SVM ≤ 0.4 ²

Electrique

DALI-2 ESSENTIAL sensor | 1 DALI Addr.

luminosité & présence

CP1 | 220-240 V

système 15.0 W

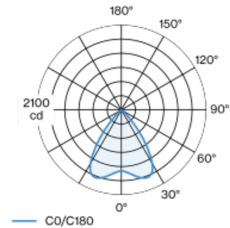
système 159 lm/W ³

Physique

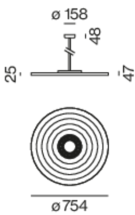
barre 977 mm

diamètre 240 mm | hauteur 45 mm

Répartition de la lumière



Dessin de fabrication



¹ Code RAL

² Valeur du produit contenant à pleine charge (non atténué)

³ y compris la prise en compte des pertes optiques, des pertes de l'unité de contrôle interne et de l'efficacité du dispositif d'exploitation