

# NEVA disc 800 sensor light acoustic

suspended  
091-31815B7R 091-321110L



Proyecto / Tipo

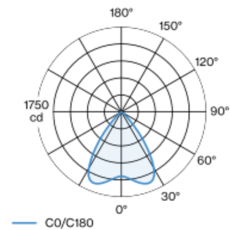
Notas

Cantidad / Fecha

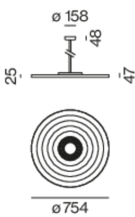


Elemento acústico de fieltro PET al menos un 50% reciclado y autoportante de calidad superior con propiedades de absorción del sonido; forma redonda; superficie de alta calidad táctil y visual con motivos en relieve; absorción del sonido directo y del reflejado por el techo; con ello gran rendimiento acústico; montaje suspendido con MITA circle 240 acoustic suspended (LUMINAIRE o BLIND SUSPENSION); LUMINAIRE: cuerpo con forma de anillo y fabricado en aluminio; forma extremadamente esbelta; superficie con recubrimiento de pintura en polvo; suspendido; con suspensión acortable de tubo pendular (cromo), línea de alimentación en tubo pendular; driver instalado en el baldaquino; reflector de alto brillo con óptica facetada; LEDS de alta eficiencia que proporcionan una alta reproducción cromática; opcionalmente con sensor

## Distribución luminosa



## Diseño del producto



### General

blanco tráfico | RAL 9016 <sup>1</sup>

Acoustic colour negro

IP20

2090 lm

### LED

3000 K

IRC ≥ 80

L90 / 50000 h

MacAdam inicial ≤ 3 SDCM

MR 0.56 | MDER 0.51

### Óptico

Reflector chrome | symmetric

UGR ≤ 19 | ≥65° <1500 cd/m²

PstLM ≤ 1.0 <sup>2</sup> | SVM ≤ 0.4 <sup>2</sup>

### Eléctrico

DALI-2 ESSENTIAL sensor | 1 DALI Addr.

brillantez & presencia

CP1 | 220-240 V

sistema 15.0 W

sistema 139 lm/W <sup>3</sup>

### Físico

varilla 977 mm

diámetro 240 mm | altura 45 mm

<sup>1</sup> Código RAL  
<sup>2</sup> Valor del producto continente a plena carga (no atenuado)  
<sup>3</sup> incluida la consideración de las pérdidas ópticas, las pérdidas de la unidad de control interno y la eficiencia del dispositivo operativo

