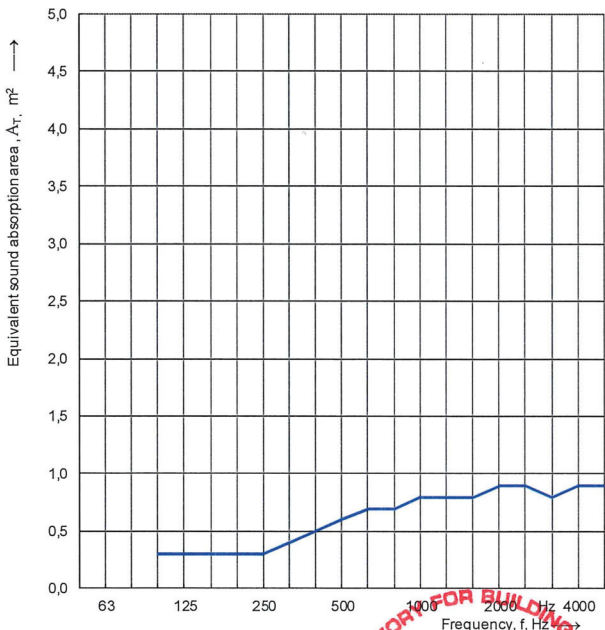
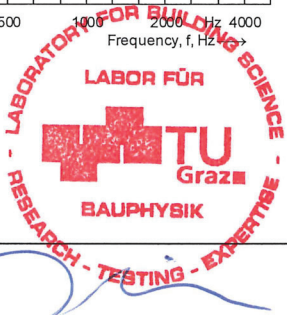


Protokoll

Equivalent sound absorption area according to ISO 354																																													
Measurement of sound absorption in a reverberation room																																													
Client:	XAL GmbH, Auer-Welsbach-Gasse 36, AT-8055 Graz																																												
Date of test:	11.06.2018																																												
Description:	Produktname: TASK ACOUSTIC HALF ROUND																																												
Object:	<p>Aufbau des Prüfkörpers gemäß EN ISO 354, Punkt 6.2.2</p> <p>Aufbau bestehend aus insgesamt 4 Stück TASK ACOUSTIC HALF ROUND (4x Halbkreis je 1155 mm x 570 mm x ~27 mm, L x B x H) in einem Abstand von d = 200 cm zueinander zufällig verteilt. Abstand zum Boden mittels Gewindestangen hergestellt.</p> <p>• Abstand vom Boden zur Unterkante des Prüfkörpers: d ~955 mm</p>																																												
Empty reverberation room:	Reverberation room with object																																												
Relative humidity:	47,4 %																																												
Relative humidity:	65,2 %																																												
Temperature:	20,7 °C																																												
Temperature:	23,9 °C																																												
Barometric pressure:	97,1 kPa																																												
Barometric pressure:	97,1 kPa																																												
Surface area:	4,16 m²																																												
Room volume:	244,3 m³																																												
Total room area S _i :	240,1 m²																																												
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Frequency f [Hz]</th> <th>A_T 1/3 octave [m²]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>50</td><td></td></tr> <tr><td>63</td><td></td></tr> <tr><td>80</td><td></td></tr> <tr><td>100</td><td>0,3</td></tr> <tr><td>125</td><td>0,3</td></tr> <tr><td>160</td><td>0,3</td></tr> <tr><td>200</td><td>0,3</td></tr> <tr><td>250</td><td>0,3</td></tr> <tr><td>315</td><td>0,4</td></tr> <tr><td>400</td><td>0,5</td></tr> <tr><td>500</td><td>0,6</td></tr> <tr><td>630</td><td>0,7</td></tr> <tr><td>800</td><td>0,7</td></tr> <tr><td>1000</td><td>0,8</td></tr> <tr><td>1250</td><td>0,8</td></tr> <tr><td>1600</td><td>0,8</td></tr> <tr><td>2000</td><td>0,9</td></tr> <tr><td>2500</td><td>0,9</td></tr> <tr><td>3150</td><td>0,8</td></tr> <tr><td>4000</td><td>0,9</td></tr> <tr><td>5000</td><td>0,9</td></tr> </tbody> </table>	Frequency f [Hz]	A _T 1/3 octave [m²]	50		63		80		100	0,3	125	0,3	160	0,3	200	0,3	250	0,3	315	0,4	400	0,5	500	0,6	630	0,7	800	0,7	1000	0,8	1250	0,8	1600	0,8	2000	0,9	2500	0,9	3150	0,8	4000	0,9	5000	0,9	
Frequency f [Hz]	A _T 1/3 octave [m²]																																												
50																																													
63																																													
80																																													
100	0,3																																												
125	0,3																																												
160	0,3																																												
200	0,3																																												
250	0,3																																												
315	0,4																																												
400	0,5																																												
500	0,6																																												
630	0,7																																												
800	0,7																																												
1000	0,8																																												
1250	0,8																																												
1600	0,8																																												
2000	0,9																																												
2500	0,9																																												
3150	0,8																																												
4000	0,9																																												
5000	0,9																																												
																																													
Name of test institute:	Labor für Bauphysik																																												
No. of test report:	B18-020-A17007-354a_kaso_area																																												
Date: 11.06.2018	Signature: DI J. Kasim																																												

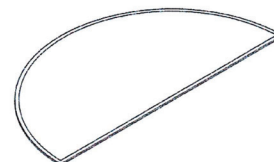


Abbildung 1: exemplarische Darstellung des Prüfkörpers
(entspricht nicht der tatsächlichen Einbausituation)