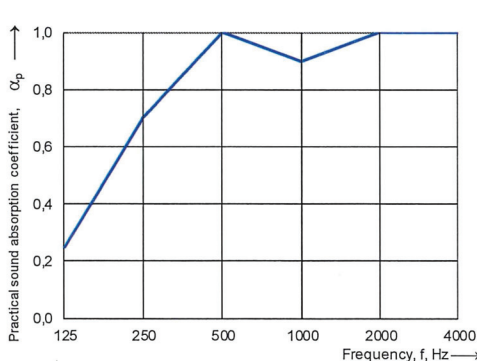


Protokoll

Sound absorption coefficient according to ISO 11654																																							
Measurement of sound absorption coefficient in a reverberation room																																							
Client: XAL GmbH, Auer-Welsbach-Gasse 36, AT-8055 Graz	Date of test: 29.05.2018																																						
Description: Produktname: TASK ACOUSTIC FAMILY																																							
Object: Aufbau des Prüfkörpers gemäß EN ISO 354, Punkt 6.2.1																																							
<p>Aufbau bestehend aus insgesamt 15 Stück TASK ACOUSTIC FAMILY (15x je 1155 mm x 573 mm x 30 mm, L x B x H) in einem Abstand von d = 50 mm zueinander.</p> <p>Abstand zum Boden jeweils mit 4x Holzklötzchen (80 mm x 50 mm x 200 mm, L x B x H) hergestellt.</p> <p>Keine umlaufende Rahmenkonstruktion vorhanden.</p> <ul style="list-style-type: none"> • PK-Fläche: 11,00 m² = 3,075 m x 3,570 m • Abstand vom Boden zur Unterkante des Prüfkörpers: d ~200 mm 																																							
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>Empty reverberation room:</p> <p>Relative humidity: 47,4 %</p> <p>Temperature: 20,7 °C</p> <p>Barometric pressure: 97,1 kPa</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p>Reverberation room with object</p> <p>Relative humidity: 69,9 %</p> <p>Temperature: 22,0 °C</p> <p>Barometric pressure: 97,7 kPa</p> </div> </div>																																							
<p>Surface area: 11,00 m²</p> <p>Room volume: 244,3 m³</p> <p>Total room area S_T: 240,1 m²</p>																																							
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>Frequency f [Hz]</th> <th>α_p 1/1octave</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>100</td><td></td></tr> <tr><td>125</td><td>0,25</td></tr> <tr><td>160</td><td></td></tr> <tr><td>200</td><td></td></tr> <tr><td>250</td><td>0,70</td></tr> <tr><td>315</td><td></td></tr> <tr><td>400</td><td></td></tr> <tr><td>500</td><td>1,00</td></tr> <tr><td>630</td><td></td></tr> <tr><td>800</td><td></td></tr> <tr><td>1000</td><td>0,90</td></tr> <tr><td>1250</td><td></td></tr> <tr><td>1600</td><td></td></tr> <tr><td>2000</td><td>1,00</td></tr> <tr><td>2500</td><td></td></tr> <tr><td>3150</td><td></td></tr> <tr><td>4000</td><td>1,00</td></tr> <tr><td>5000</td><td></td></tr> </tbody> </table>	Frequency f [Hz]	α_p 1/1octave	100		125	0,25	160		200		250	0,70	315		400		500	1,00	630		800		1000	0,90	1250		1600		2000	1,00	2500		3150		4000	1,00	5000		
Frequency f [Hz]	α_p 1/1octave																																						
100																																							
125	0,25																																						
160																																							
200																																							
250	0,70																																						
315																																							
400																																							
500	1,00																																						
630																																							
800																																							
1000	0,90																																						
1250																																							
1600																																							
2000	1,00																																						
2500																																							
3150																																							
4000	1,00																																						
5000																																							
<p>Anmerkung:</p> <p>Entspricht gemäß EN ISO 11654:1997 (Anhang B, Tabelle B.1) der Schallabsorberklasse: A</p>																																							
<p>Weighted sound absorption coefficient according to ISO 11654</p> <p>$\alpha_w = 0,95$</p>																																							
<p>Name of test institute: Labor für Bauphysik</p> <p>No. of test report: B18-020-A17006-355a_kaso</p>																																							
<p>Date: 29.05.2018</p> <p>Signature: DI J. Kasim</p>																																							

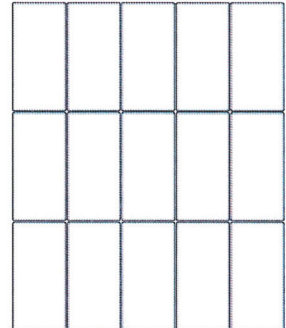


Abbildung 1: exemplarische Darstellung des Prüfkörpers
(entspricht nicht der tatsächlichen Einbausituation)